MOVPE 法で作製した GaAsSb 層厚の異なる InAs/GaAsSb 超格子のラマン測定による各層の評価について

大石 優貴 *)・浅生 大輝 *)・荒井 昌和 *)・前田 幸治 *)

InAs / GaSb superlattice grown with different thickness GaSb layer by MOVPE method by Raman measurement

Yuki OISHI, Taiki ASO, Masakazu ARAI, Koji MAEDA

Abstract

The composition of each layer in InAs/GaSb superlattices with different thickness GaSb layer grown by MOVPE were investigated by raman scattering method. It was found that when the GaSb layer was thin, the As ratio in GaAsSb was high, and when the GaSb layer was thick, almost no As was incorporated. Regarding the GaSb layer, the result of mixed crystal ratio from raman measurement almost agreed with the result from X-ray diffraction method.

Keywords: MOVPE, InAs/GaAsSb, Raman, Superlattice

1. はじめに

波長2~10 μmの中赤外波長領域は分子特有の吸収遷 移を持ち、赤外吸収分光法による分子構造の解析などに 利用されてきた。特定の物質のみに選択的に光を吸収さ せることによって大気分析やサーモグラフィーなど受光、 発光両分野での応用が期待されている¹⁾。

しかし、中赤外域での受光素子の種類が限られている。 例えば現在使用されている水銀カドミウムテルルでは求 める波長での狭帯域化は難しい。さらに水銀など人体へ の悪影響のある物質を使用している²⁾。そこで中赤外の 受光素子として、InAs/GaAsSb超格子が注目されている。 この構造は暗電流が低いことや³⁾、超格子の周期厚を10 nm 程度まで薄くすることでミニバンドを形成し、母材よ りも狭いバンドギャップを得ることで検出可能波長の制 御ができるといった利点を持つ。一方、ラマン分光法は 非接触,非破壊で原子の結合状態を調べられる評価法で ある。

本研究では、量産性に優れているが残留ガスの影響も ある有機金属気相成長(MOVPE)法を用いて、中赤外領域 の高性能な受光素子の実現を目標としている。n-InAs 基 板上に InAs の膜厚一定で GaAsSb 層厚を変化させて成長 させたいくつかの InAs/GaAsSb 超格子の残留ガスの影響 についてラマン分光法で調べた。

a)	電子物理工学	科学生
----	--------	-----

- b) 工学専攻大学院生
- c) 電子物理工学科准教授
- d) 電子物理工学科教授

2. 実験

2.1 試料作製条件

試料は、MOVPE 法で(001) 面の n-InAs 基板上に InAs と GaAs_xSb_{1-x}を 30 組積層した試料を用いた。詳し い作製方法は、前の報告で記した⁴⁾。GaSb 層には XRD 測定で As が混入していることが推測(3.3 節)されるので GaAsSb と記す。GaAsSb と超格子周期は InAs の厚さを 2.8nm 一定とし、表 1.1 のとおりである。図 1 に InAs/GaAsSb 超格子試料の構造図を示す。また、解析に 当たり断続成長試料も利用した。断続成長とは、InAs 層 または GaSb の成長後に水素を導入し、GaSb、InAs 層へ の残留ガスの影響を変化させた試料である。今回は、そ れぞれ一方成長後に 7.5s, 30s 導入し、後に次の層を成長 させた。その組み合わせを表 1.2 に示す。



図1. 超格子の構造模式図.

表 1.1 InAs 層厚 2.8nm 一定の超格子試料

層厚	InAs 層厚(nm)	GaAsSb 層厚(nm)
2.8/2.2		2.2
2.8/4.5	2.8	4.5
2.8/8.9		8.9
2.8/13.4		13.4

表1.2 断続成長した超格子試料

層厚	InAs 後水素時間	GaAsSb 後水素時間
1.2/1.9	7.5s	0s
1.2/1.9	30s	0s
1.2/1.9	0s	7.5s
1.2/1.9	0s	30s

2.2 実験方法

ラマン分光測定は偏光と無偏光の2種類行った。先ず はLOモードとTOモードの同定のために偏光測定を行 った。偏光測定の測定条件として、X(YZ)-X配向とし、 (001)面に垂直入射方向をX方向とした。分光器はSPEX 社の1877を利用し、グレーティングは1800本、レー ザーは441.6nm、測定時間は30分行った。次に、無偏 光測定は堀場製作所のLabRAM HR evolution vis-nirを用 いた。光源はNd:YAGレーザ(波長532 nm)を用い、測定 時間は10分間でグレーティングは1800本で行った。輝 線としてネオンランプを入れて波数を補正した。またラ マンシフトの基準としてInAs、GaSbそれぞれの基板の LO、TOピークと比較した。今回使用した混晶系のラマ ンシフトの組成依存性として、GaSb-GaAs系を図2、 InAs-InSb系を図3に示す。図2と図3は混晶比の異な る組成におけるラマンシフトの変化を表している。

3. 結果と考察

3.1 偏向・無偏光ラマン測定

まず、図4に無偏光測定と偏光測定の結果の比較を示 す。偏光測定はL0モードのみ現れるためそのピークは L0モードであると考えられる。図5に今回測定した無 偏光ラマンスペクトルのピーク分離例を示す。ピーク分 離はローレンツ関数を用いて行った。図6にInAs層厚 一定試料の無偏光測定の結果を示す。この図より膜厚の 変化でピークが大きく変化することがわかった。これら のスペクトルについても、ピーク分離を行った。解析は 次節で述べる。



 図 2. ラマン測定による GaAsSb の混晶組成による 各ピークの変化⁶⁾.



る各ピークの変化⁶⁾.

次に、図7に InAs 層成長後の断続成長試料のラマン 測定の結果、図8に GaSb 層成長後の断続成長試料の無 偏光ラマン測定の結果をそれぞれ示す。図7より240 cm⁻¹付近のピークが GaAsSb への残留ガスの影響だと考 えられる。また、図8より InAs へは残留ガスの影響は ほとんどなかった。また、図9にピーク分離したピーク 位置を各 GaSb 層厚についてまとめたグラフを示す。な お図9中のL0、T0 は偏光測定の結果推測されたモード で点線は GaSb と InAs 基板の測定値である。



図 6. InAs 一定試料の無偏光ラマン測定結果.

3.3 ピークの同定と混晶化

まず、図9の230-235cm⁻¹付近のピーク(▼)から考察 する。このピークは、偏光測定よりL0モードである。 また、GaSb 層厚が増加するとともに GaSb 基板のL0モ ードに漸近していった。このことから GaSb-like のL0 モードであると推測した。そこで、図3のGaSb-like



L0 モードを見ると GaSb に As が混入することで 230 cm⁻¹ 付近に出現することから可能性は高い。ピーク位置から GaSb 層厚 2. 2nm の時は Sb が 15-20%ほど混入していると 推測される。GaSb 層厚が厚くなると、残留ガスの影響 が小さくなっていき、13. 4nm の時には 5%以下と影響が 小さくなったと考えられる。 次に、235cm⁻¹付近のピーク(▲) については GaSb 層 厚が 2.2nm 時のみ出現し、層厚が厚くなると消滅し、L0 モードであった。このことから、InAs 層と関係のある L0 モードピークだと考えた。そこで、図4の InAsSb 混 晶系のグラフを見ると InAs-like L0 モードにおいて Sb が 15-20%混入すると 235cm⁻¹付近に現れている。よって InAsSb L0 モードだと同定した。

次に、242-244cm⁻¹付近のピーク(◆)について考察 する。このピークは偏光測定でL0ピークであった。こ のピークはInAs L0モードが近いが図4よりInAsのピ ークは混晶化しても高波数側へ移動しないため異なるピ ークであると推測した。そこで断続成長の水素を流した 時間依存性の結果と合わせてGaAsSb系のピークだと推 測した。図3からこの付近に出現するピークはGaAslike L0モードである。Asが10%ほど混入した値と一致 するためこのモードだと考えた。GaAsSb層厚が4.5nm 以上となると残留ガスによる混晶化の影響はあまり見ら れなくなった。

245-247 cm⁻¹付近のピーク(◀) はL0 モードであり、 図 2 より GaAsSb に関係のあるピークであると思われる が同定できていない。

228cm⁻¹付近のピークは TO ピークであった。また、 GaSb の層厚が厚くなると出現したため、GaSb-like TO モードピークだと同定した。図 3 から混晶率は 5%以下 だと推測される。

最後に、220cm⁻¹付近のピークを考える。偏光測定よ りTOピークであった。また、GaSb層の増加とともに現 れなくなった。このためInAs-like TOモードだと推測 した。図4を参照するとほとんど混晶化していないとき のInAs-like TOモードが220 cm⁻¹付近に表れているた めこのモードだと同定した。

3.4 XRD 測定による混晶比との比較

本実験で測定した混晶化の影響と XRD 測定で求められ た混晶化の影響を比較した⁷⁾。表 3.1 に XRD 測定で求め られた混晶比を示す。表から GaAsSb は膜厚の増加とと ともに残留ガスの影響が減少した。これはラマン測定の 結果と共通していた。ラマン測定では今回、GaAsSb 層 が 2.2nm の時に As が 15-20%混入していると推測され た。これは XRD 測定と大きく異なってはおらず、膜厚が 厚くなっても、As は 10%以下となり大きい差は見られな かった。しかし、InAs 層への残留ガスの影響はラマン 測定では LO モードから Sb が 20%ほど混入していると推 測されるが、XRD 測定では 2%以下と大きく異なった。こ の差は、今回考慮していない層間の応力によるものでは ないかと推測される。

表 3.1 XRD による超格子の混晶率

層厚	InAs _{1-x} Sb _x (X)	GaAs _x Sb _{1⁻x} (X)
2.2/2.8	0.017	0.123
2.2/4.5		0.062
2.2/8.9		0.031
2.2/13.4		0.002

4. まとめ

本研究より、MOVPE 法で作製した InAs-GaAsSb 超格子 のラマン測定による各ピークの波数変化より各層の混晶 比を推定した。GaAsSb への As の混入量はほぼ XRD の結 果と一致したが、InAs 層への InAs 層への Sb の混入に 関してはあまり一致しなかった。また、GaSb の膜厚が 薄いと混晶化の影響が大きくなった。これは、今回考慮 していない各層間の応力によるラマンシフトの影響が関 係していると推測される。

参考文献

- 山口滋、佐藤淳一、和家功一:分極反転デバイスによる中赤外光源を用いたガスモニタリング,光学/応用物理学会分科会日本光学会光学,36,5号, p264 (2007).
- 2) 栗津邦男:中赤外フォトニクスの発展により拓かれる産業・医療応用、日本光学会、44、2、p49 (2015).
- (3) 有方卓、京野考史、秋田勝史、町長賢一、稲田博 史、猪口康博, SEI テクニカルレビュー・189, p84
 (2016).
- 4) 井上裕貴.: MOVPE 法で作製した InAs /GaAsSb 超格子の中赤外域の光学特性の周期厚依存 性, 宮崎大学工学部紀要, (2018).
- 5) T. C. McGlinn., T. N. Krabach, M. V. Klein:Raman scarrering and optical-absorption studies of the metastable alloy system GaAs_xSb_{1-x}, Phy. Rev. B, 33, 0 (1986), p8396-8400.
- 6) T. Cherng, K. Y. Ma, G. B. Stringfellow:raman scattering in InAs_{1-x}Sb_x grown by organometallic vapor phase epitaxy, Appl. phys. Lett. 53, p886-888, (1988).
- 7) 山形 勇也 .: 中赤外波長帯デバイスのための超格 子、クラッド層結晶成長技術の研究,修士論 文.p38-39. (2019)