蛯原 正裕 ^{a)}・小牧 修也^{b)}・横山 宏有^{c)}・境 健太郎 ^{a)}・前田 幸治^{c)}

Mechanoluminescence Properties of Sulfur Doped Strontium Aluminate Phosphor

Masahiro EBIHARA, Naoya KOMAKI, Hirosumi YOKOYAMA, Kentarou SAKAI,

Kouji MAEDA

Abstract

SrAl₂O₄: Eu, Dy phosphor added with sulfur were prepared by solid state reaction method. The phosphors are characterized using X-ray powder diffraction (XRD), thermoluminescence (TL), photoluminescence (PL) and mechanoluminescence (ML). It was found that TL grow curve shift to the lower temperature side and the trap level becomes shallower with increasing concentration of sulfur. PL Intensity was decreased with increasing concentration of sulfur added to SrAl₂O₄: Eu, Dy. ML Intensity increased with increasing sulfur content and decreased after taking maximum value. It was found that addition of small amount of sulfur had an effect of increasing ML Intensity.

Keywords: Mechanoluminescence, Europium, Sulfur, Phosphor

1. はじめに

応力発光 (Mechanoluminescence:ML) は、1990 年代後半 に(独)産業技術総合研究所の徐らによって初めて見出さ れた現象である¹⁾。これは微弱な力学的刺激によって繰り 返し発光する現象である。この性質を持つ物質の微粒子を 塗布あるいは内包することで非接触に力の印加状態を知 ることができる。これにより、大規模な構造体から微小な 対象まで応力分布を可視化することが期待されている²⁾。

1990年代後半に緑色蛍光体 SrAl₂O₄: Eu (SAOE)で応力 発光が報告されてから、数多くの応力発光材料が開発され てきた³⁾⁻⁵⁾。2002年に秋山らが SAOE に Dy を添加した蛍 光体(SAOED)が非常に高い ML 強度を示すことを初めて 発見した⁶。その以前から SAOED は長残光蛍光体として 広く知られていたが、近年では応力発光体としての研究報 告も多い⁷⁾⁻⁹⁾。

応力発光のメカニズムとして提案されているモデルの 1例を図1に示す。応力発光プロセスは、励起された電子

a)電気電子工学専攻大学院生 (筆頭著者)
b)工学専攻エネルギー系コース大学院生
c)電子物理工学科助教
d)産学・地域連携センター機器分析支援部門准教授
e)電子物理工学科教授

が伝導帯近傍のトラップ準位 (酸素空孔 Vo など) に捕獲 され、外部からの力学的刺激により解放され、発光中心で 再結合することにより発光すると言われている¹⁰⁾。ML で はトラップ準位が重要な役割を果たすことから、トラップ 準位の数や状態を変化させることができれば ML 強度の 増大が期待できる。

そこで、本研究では酸素と同族の硫黄(S)を SrAl₂O₄: Eu,
Dy に添加することで、ML 強度に同族不純物が及ぼす影響を調査することを目的とした。



2. 実験

2.1 実験方法

バルク試料は純度がそれぞれ 99.9%の炭酸ストロンチ ウム(SrCO₃)と酸化アルミニウム(Al₂O₃)に、Eu 原料として 酸化ユーロピウム(Eu₂O₃)、硫化ユーロピウム(EuS)の 2 種 類、Dy 原料として酸化ジスプロシウム(Dy₂O₃)、硫化ジス プロシウム(Dy₂S₃)の 2 種類を用い、モル濃度比が

Sr1-y-z Al2 O4: Euy, Dyz(y = 0.01, z = 0.02)となるように秤量 した。フラックスとしてホウ酸(H₃BO₃)を外モルで1 mol% 加え、原料を十分に混合し1000°C、5 時間焼成を行った。 その後、H₂/Ar ガス中で1150°C、5 時間焼成した。バルク 試料を厚さ2mm 程度に切り出し光学測定試料とした。ま た、焼成した試料を粉末状にし、エポキシ接着剤(Hysol)と 重量比が1:1の割合となるように十分に混ぜ、その後、 ガラス板上に塗布し厚さ約 0.2mm の ML 測定用の塗布試 料を作製した。

2.2 評価方法

評価は X 線回折(XRD)測定、フォトルミネッセンス(PL) 測定、熱ルミネッセンス(TL)測定、応力発光(ML)測定を行 った。XRD 測定は PANalytical X'Pert XRD を用いて粉末回 折法で測定を行った。PL 測定は He-Cd レーザー(波長 325 nm,20mW)を励起光源とし、室温で発光スペクトルの測定 を行った。TL 測定は奈良先端科学技術大学大学院・物質 創成科学研究科の柳田健之教授の研究室にある装置を用 いて測定を行った。 試料に UV ランプ(254nm)を 30 秒間照 射し、30秒経過後に昇温速度1℃/sで試料を加熱しながら 測定を行った。測定温度は室温から400℃の範囲で測定を 行った。ML測定は、市販の測定装置が無いため、研究室 で作製した装置を用いて測定を行った。ファンクションジ ェネレータ(3.0 Hz)に接続したピエゾアクチュエータ(メ ステック社製: MPA-UA2)の先にロッド(直径 2 mm)を取り 付け、固定した塗布試料に周期的な力学的刺激を加えた。 発光はカメラで4秒間撮影し、その間のすべての応力発光 強度を測定した.

3. 実験結果および考察

3.1 X線回折測定

今回作製した試料の XRD パターンを図 2 に示す。図中 の一番上は不純物無添加試料、中央は S を 0.58 at.%添加 した試料の XRD パターンであり、SrAl₂O₄ (ICDD: 01-0740794)のパターンを一番下に示す。この結果より、不純物 無添加試料及びS添加試料は単相のSrAl2O4結晶と同定し た。XRDの結果から算出した格子体積はSの添加量によ らずほぼ一定であった。また、EDX元素分析結果よりSの 添加量が多い試料ほどSの割合が増加した。これより、試 料中にSを添加できたことが確認された。



3.2 熱ルミネッセンス

図 3(a)に S を添加した SAOED の PL スペクトル、(b)に TL スペクトルを示す。PL スペクトルと TL スペクトルで、 どちらも 520nm を中心とするブロードなピークを示した。 これらのピークは、Eu²⁺の 4f⁶5d¹ → 4f⁷の電子遷移による ものと同定した。他の試料でも同様の形状のスペクトルが 得られた。

図4にTLグロー曲線のS濃度依存性を示す。同図よ



り、58~65℃付近にピークが確認できた。一部の試料を除 いて S 濃度が増加するのに従ってグロー曲線が低温側に シフトした。これは、Sの添加によって発光に関与する電 子のトラップ深さが浅くなったことを意味している。



図 4.S 添加 SAOED の TL グロー曲線

3.3 PL 強度と ML 強度

まず各種イオンの添加効果を述べる。図 5(a)に、SAOED の PL 強度を示す。図中の A は Dy 無添加で、さらに A と B は S 無添加、C は S: 0.58 at.%添加した試料である。Dy を添加した試料 B、C は Dy を添加していない試料 A より も PL 強度が減少した。S を添加していない B を基準とし て考えると、S を添加した試料 C は PL 強度が減少した。

図 5(b)に同じ試料の SAOED の ML 強度を示す。Dy を 添加していない A に比べ、Dy を添加した B、C は ML 強 度が大幅に増加した。B を基準として C について考える と、S の添加はあまり ML 強度に変化が見られなかった。

S の添加効果を詳しく見るために図 6 に SAOED の PL 強度の添加濃度依存性を示す。S 濃度の増加に従って PL 強 度が減少した。これは S が非発光欠陥として働いた結果と考 えられる。

図 7 に ML 強度の濃度依存性を示す。ML 強度は S が約 0.4 at.%の時に最大値をとり、それ以降は減少した。少量の S は ML 強度を増加させる効果があるが、多すぎると効果は無く なった。また、その最大値の濃度は PL 強度が減少し始める濃 度付近となった。

これは、SがOと置換し、酸素空孔 Voに影響を与えた 為だと考えた。また、これらの結果を考察すると、TL 測 定から得られたように S の添加でトラップ準位が浅くな り、その影響で伝導帯へ励起される活性化エネルギーも減 少し、同じ応力に対して発光が強くなったと考えた。S を 多く添加すると ML 強度が減少したのは、図 5(a)の PL 測 定結果から分かるように、Sが非発光欠陥として働いた為 だと考えられる。Sの過剰な添加により伝導帯からの非発 光遷移が増加すると、応力によって励起されたキャリアも 非発光過程で緩和したと思われる。





4. 結論

固相反応法により不純物として S を添加した SrAl₂O₄:Eu, Dy を作製し、ML 強度に与える影響を調査 した。添加した S の濃度が増加するのに従って ML 強度 は増加し、最大値をとった後、減少した。今回の結果よ り、少量の硫黄の添加は応力発光強度を増加させる効果 があることが分かった。

謝辞

本研究を行うにあたり TL 測定において、奈良先端科学 技術大学大学院・物質創成化学研究科の柳田健之教授、岡 田豪助教の協力をいただいたことに深く感謝いたします。 この研究の一部は JSPS 科研費(JP16K05955)の助成を受け た物です。

参考文献

- S. Kamimura, H. Yamada, Chao-Nan Xu. Development of new elasticoluminescent material SrMg2(PO4)2:Eu. J. of. Lumine, 132 (2012), 526–530.
- 2) 徐 超男, 応力発光による構造診断技術,エヌ・ティー・ エス, (2012), 33.
- Chao-Nan Xu, T.Watanabe, M. Akiyama. Direct view of stress distribution in solid by mechanoluminescence. Appl. Phys. Lett. 74, (1999) 2414-2416.
- H. Zhang, H. Yamada, N. Terasaki, C. N. Xu. Ultraviolet mechanoluminescence from SrAl₂O₄:Ce and SrAl₂O₄: Ce,Ho. Appl. Phys. Lett. 91, (2007) art. no.081905.
- V. K. Chandra, B. P. Chandra. Suitable material for elestico mechanoluminescence-based stress sensors. Opt. Mater. 34, (2011) 194-200.
- M. Akiyama, Chano-Nan Xu, Y. Liu, K. Nonaka, T. Watanabe. Influence of Eu, Dy co-doped strontium aluminate composition on mechanoluminescence. J. of. Lumine. 97, (2002) 13-18.
- 7) G.J. Yun, M. R. Rahimi, A. Gandomi, G. C. Lim, J. S. Choi. Stress sensing performance using mechanoluminescence of SrAl₂O₄ :Eu(SAOE) and SrAl₂O₄ :Eu,Dy(SAOED) under mechanical loadings. SmartMater. Struct. 22, (2013) 055006.
- 8) Y. Lin, Z. Zhang, Z. Tang, J. Zhang, Z. Zheng, X. Lu. Characterization and mechanism of long afterglow in alkaline earth aluminates phosphors co-doped by Eu₂O₃ and

Dy₂O₃. Mater. Chem. Phys. 70, (2001) 156-159.

- P. Jha. Effevt of UV irradiation on different types of luminescence of SrAl₂O₄:Eu,Dy phosphors. Luminescence. (2016) 1302-1305.
- P. Jha, B. P. Chandra. Impulsive excitation of mechanoluminescence in SrAl₂O₄:Eu, Dy phosphors prepared by solid state reaction technique in reduction atmosphere. J. of. Lumine 143, (2013) 280-287.